

## Especificaciones

### Condiciones de Venta

**ESTÁNDAR:** Se aplican las condiciones de venta estándar del vendedor establecidas en la Hoja de Precios 150 para ventas en los Estados Unidos (Hoja de precios 153 para ventas fuera de los Estados Unidos).

### ESPECIAL PARA ESTE PRODUCTO:

**INCLUSIONES:** El Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II es ideal para proteger el lado primario y secundario de los transformadores de distribución aérea monofásicos de 15 kVA a 250 kVA con tensiones primarias de 7.2 kV a 15.5 kV (tensión de línea a neutro en sistemas de 12.47 a 27 kV).

Hay dos modelos disponibles del interruptor VacuFuse II, con y sin comprobación de fallas. Ambos modelos protegen de las fallas a los transformadores aéreos monofásicos de distribución. En el caso de los modelos de comprobación de fallas, si la falla es temporal, restablecerán la alimentación después de su disparo inicial. Para fallas persistentes, realizarán un segundo disparo y luego el interruptor caerá y abrirá con el interruptor en vacío abierto. Los modelos sin comprobación de fallas se comportarán más como un fusible y caerán y abrirán después de detectar e interrumpir una falla. Encontrará más detalles sobre la secuencia de operación en la página 2.

Los Interruptores de Restablecimiento VacuFuse II están disponibles en dos tensiones nominales, una con una tensión máxima de 9.0 kV (para sistemas de 12.47 a 15.5 kV) y otra con una tensión máxima de 15.5 kV (para sistemas de 12.47 a 27.0 kV). Para cada tensión nominal, existen tamaños para alojar montajes de cortacircuitos de 110 kV de NBAI y de 150 kV de NBAI.

Este Interruptor de Restablecimiento, monofásico, autoalimentado, controlado por microprocesador, está disponible para instalaciones nuevas, o se puede adaptar a un Montaje de Cortacircuitos Fusibles Tipo XS de producción actual compatible (“-R10” o “-R11”).

Están disponibles las curvas características de tiempo-corriente (TCC) “K,” “KS,” “T,” y de Protección de Transformadores de S&C (TXP), programadas desde fábrica. Se puede seleccionar una curva por dispositivo y los ajustes se configuran de forma permanente en fábrica. Consulta la Tabla 1 para ver las curvas TCC disponibles.

**Tabla 1. Velocidades de la Curva de Protección**

Velocidad de Protección de Transformadores (TXP) de S&C	Velocidad “K”	Velocidad “T”	Velocidad “KS”
2TXP	2K	2T	2KS
3TXP	3K	3T	3KS
5TXP	5K	5T	5KS
6TXP	6K	6T	●
7TXP	●	●	7KS
8TXP	8K	8T	●
10TXP	10K	10T	10KS
12TXP	12K	12T	●
15TXP	15K	15T	15KS
20TXP	20K	20T	20KS

● No disponible.

Las curvas de Velocidad TXP de S&C para el Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II están diseñadas específicamente para transformadores de 15 kVA a 250 kVA que cumplen con IEEE C57.12.20, "Estándar IEEE para Transformadores de Distribución de Tipo Aéreo de 500 kVA y más Pequeños".

El Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II viene configurado permanentemente desde fábrica con los siguientes parámetros:

**Tiempo de cierre:** 45 ± 10 segundos

**Tiempo de reconexión (intervalo abierto):** 45 ± 10 segundos

**Tiempo de Reinicio Curvas TCC:** 100 milisegundos

El tiempo de protección del restablecimiento de la secuencia, sólo es necesaria en los modelos con comprobación de fallas, de 30 segundos a 15 minutos, es un valor seleccionado por el usuario que se configurará en la fábrica. Esta es la ventana de tiempo que comienza a transcurrir después de que la unidad opere. Cualquier falla adicional dentro de esta ventana hará que la unidad se desconecte. Después de que haya transcurrido esta ventana de tiempo, cualquier falla subsiguiente será cronometrada como si fuera una falla nueva.



El Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II viene listo para instalar, agilizando el proceso de puesta en marcha y reduciendo la cantidad de entrenamiento requerido para el personal de líneas. El interruptor de Restablecimiento se desconecta al final de su secuencia de operación y muestra un indicador de posición brillante muy visible en su base: verde para abierto y rojo para cerrado. (Los indicadores de colores invertidos están disponibles. Ver Tabla 8 en la página 9).

La palanca de operación manual y el anillo de tiro proporcionan un medio conveniente para añadir una etiqueta al Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II. Fijar una etiqueta a éste en uno de estos lugares no lo bloquea.

**NOTAS DE FUNCIONAMIENTO:** Si el transformador debe ser aislado para mantenimiento, la cámara interruptiva de vacío puede ser abierta utilizando la palanca de operación manual. La palanca de operación manual también se puede operar desde el piso usando una Herramienta de Manipulación Talon™ o punta de distribución añadida a una pértiga extensible. Después de que la cámara interruptiva de vacío ha sido abierta, éste caerá y se abrirá automáticamente 1 minuto después de alcanzar la carga completa, creando un espacio abierto visible. Si se requiere, también se puede usar La Herramienta Rompecarga Loadbuster® de S&C.

El interruptor de Restablecimiento VacuFuse II debe estar desconectado del montaje en cortacircuito para ser considerado como abierto. El Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II es diferente de otros dispositivos montados en cortacircuitos, incluido el Interruptor de Restablecimiento VacuFuse. El interruptor VacuFuse II tiene una fuente de alimentación de recolección de tensión que permite que pase hasta 1 mA de corriente a través del dispositivo, incluso cuando el interruptor al vacío está abierto. No considerar la corriente a través del dispositivo cuando el interruptor de vacío está abierto, puede producir lesiones graves o la muerte.

Se debe prestar especial atención a cómo se comporta el Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II cuando se cierra, según la posición de la palanca de operación manual.

En condiciones normales, un LED blanco situado en la tapa del interruptor empezará a parpadear una vez por segundo en cuanto el interruptor VacuFuse II se cierre en el montaje del cortacircuito, y haya entre 7.2 kV y 15.5 kV de tensión en el montaje del cortacircuito.

Cuando se cumplen estas condiciones y el interruptor VacuFuse II se cierra en su montaje con la palanca en la posición de **Up (Arriba)**, el interruptor cerrará automáticamente su interruptor de vacío después de 45 segundos.

Cuando se cumplen las condiciones normales y el interruptor VacuFuse II se cierra en su montaje con la palanca en la posición de **Down (Abajo)**, el interruptor se cargará durante  $45 \pm 10$  segundos. En este momento, el LED READY TO CLOSE (LISTO PARA CERRAR) se iluminará en modo **Steady (Fijo)**, indicando que el interruptor está completamente cargado y listo para cerrar. Si no se realiza ninguna acción, el interruptor caerá abierto 1 minuto  $\pm 10$  segundos después de que se ilumine el LED LISTO PARA CERRAR.

Para permitir el cierre de la cámara interruptiva al vacío cuando se empuja el interruptor en el montaje con la palanca de operación manual en la posición de **Down (Abajo)**, la palanca de operación manual debe ser empujada hacia arriba a la posición de **Up (Arriba)** dentro de 1 minuto después de que se encienda el LED LISTO PARA CERRAR.

Si el montaje del cortacircuito no tiene tensión, el Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II permanecerá en el montaje del cortacircuito hasta que haya suficiente tensión. En ese momento, responderá a la posición de la palanca de operación manual. Si la palanca está en la posición **Up (Arriba)**, el interruptor cerrará el interruptor al vacío después de  $45 \pm 10$  segundos. Si la palanca está en posición **Down (Abajo)**, el interruptor se cargará durante  $45 \pm 10$  segundos y se desconectará 1 minuto después.

Cuando se suministran completos con un montaje en cortacircuito, los modelos de Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II para instalación nueva incluyen dos conectores de ranura paralela que se adaptan a cobre o aluminio No. 6 sólido ( $13.3 \text{ mm}^2$ ) a No. 2 trenzado ( $35 \text{ mm}^2$ ) en una ranura, y de cobre o aluminio trenzado No. 2 sólido ( $35 \text{ mm}^2$ ) hasta 250 kcmil ( $126.7 \text{ mm}^2$ ) o 4/0 ASCR ( $120 \text{ mm}^2$ ) en la otra ranura.

El Interruptor de Restablecimiento está fabricado de conformidad con un sistema de calidad certificado ISO 9001:2000.

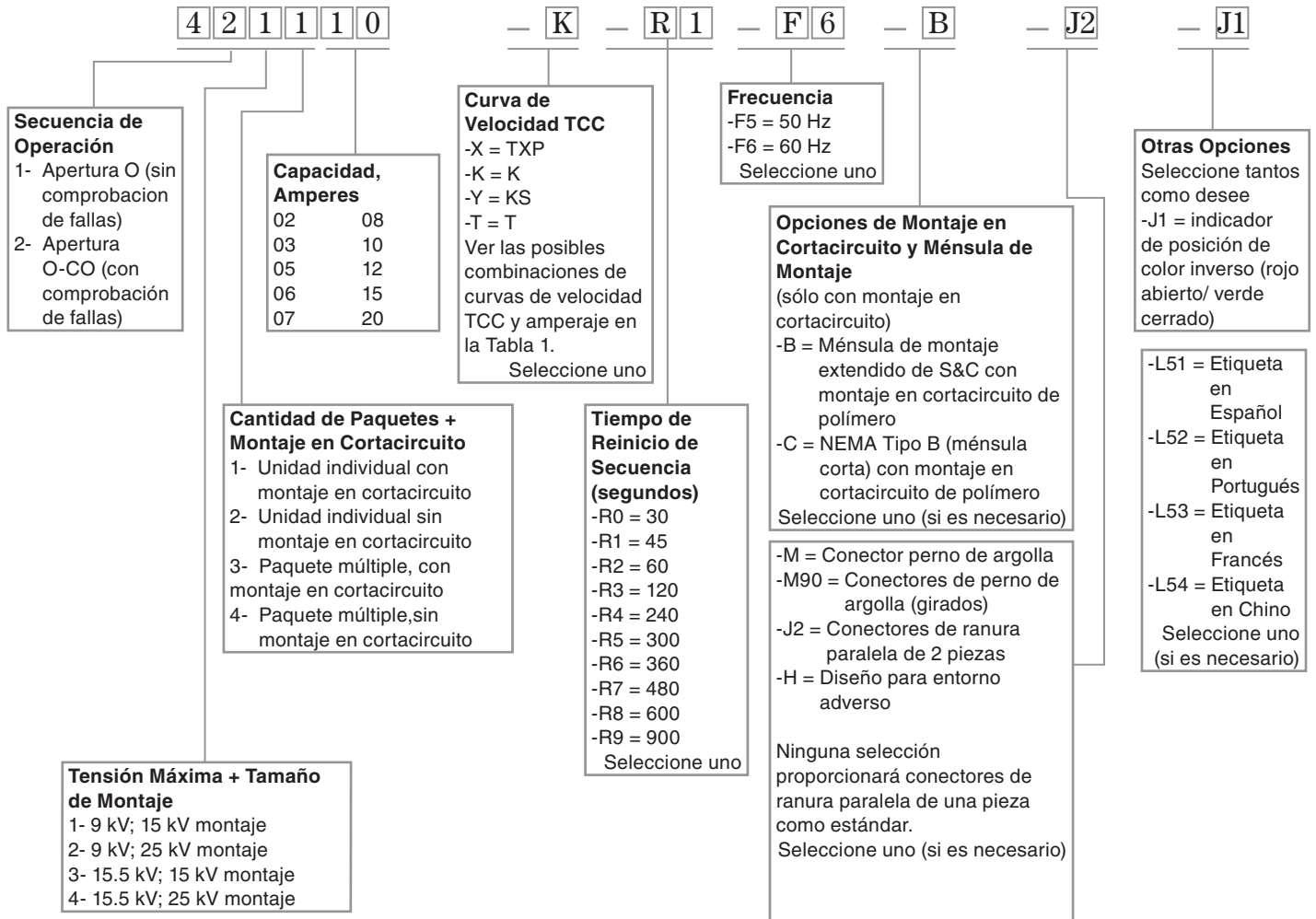
**NOTAS DE APLICACIÓN:** El Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II únicamente se puede aplicar a transformadores de distribución aérea monofásicos en montajes de cortacircuito con tensión primaria de 7.2 kV a 15.5 kV (la correspondiente tensión de línea a neutro de los transformadores monofásicos en sistemas de 12.47 a 27 kV).

Anatomía de un Número de Catálogo del Interrupor de Restablecimiento VacuFuse II

**Ejemplo de Número de Catálogo Base:** 421110-X  
 es una unidad de prueba de fallas con una tensión máxima de 9 kV, dimensionada para un montaje de cortacircuito de 15 kV incluido con el envío y programada con una curva TCC de 10TXP.

**Características Opcionales**

**Ejemplo:** Si el tiempo restablecimiento de la secuencia debe ser 900 s, 60 Hz, el montaje de cortacircuito debe tener una ménsula de montaje extendida en polímero de S&C con conectores de ranuras paralelas de diseño estándar sin partes separadas. El número de cadena de sufijo es “-F6R9B.”



Consulte la Tabla 9 en la página 9.

## Cómo Ordenar un Interrupor de Restablecimiento VacuFuse II

Las curvas TCC del Interrupor de Restablecimiento VacuFuse II se pueden seleccionar para un transformador nuevo o para reemplazar los fusibles existentes. Si los procedimientos operativos de su empresa permiten seleccionar una nueva curva TCC, considerar seleccionar la curva de Velocidad TXP de S&C, dimensionada utilizando la tensión primaria del transformador y las capacidades en kVA de la Tabla 2.

Cada tamaño de Interrupor de Restablecimiento VacuFuse II viene con una etiqueta codificada por colores que muestra la clasificación de amperes de la curva TCC y coincide con los colores representados en la Tabla 2.

**Tabla 2. Curva de Velocidad TXP de S&C Dimensionada por la Tensión Primaria del Transformador y Tamaño de KVA del Transformador**

		Tensiones Primarias del Transformador [kV]												
		kV	7.2	7.62	7.97	8.31	8.66	8.9	11.5	12.0	12.7	13.2	14.4	15.5
[kVA]	15	2	2	2	2	2	2							
	20	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2			
	25	3	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2
	37.5	5	5	5	5	5	5	3	3	3	3	3	3	2
	50	7	7	6	6	6	6	5	5	5	5	3	3	3
	67	10	10	8	8	8	7	6	6	5	5	5	5	5
	75	10	10	10	10	10	8	6	6	6	6	5	5	5
	100	15	15	15	12	12	12	10	8	8	8	7	6	6
	125	20	20	20	15	15	15	12	10	10	10	10	10	8
	150	20	20	20	20	20	20	15	15	12	12	10	10	10
	167					20	20	15	15	15	15	12	12	12
	200							20	20	20	15	15	15	15
	250									20	20	20	20	20

Complete los siguientes pasos para pedir un Interrupor de Restablecimiento VacuFuse II:

**PASO 1.** Obtenga el número de catálogo del interruptor VacuFuse II deseado de la Tabla 3 en la página 6 (para modelos con prueba de fallas) o la Tabla 4 en la página 7 (para modelos sin prueba de fallas).

Número de Catálogo:

**PASO 2.** Obtenga la capacidad de amperes deseada y la velocidad de TCC de la Tabla 5 en la página 8. La clasificación de amperes se convierte en los dígitos 5 y 6 del número de catálogo base, y el sufijo TCC sigue al número de catálogo base.

Capacidad de Amperes y TCC:

**PASO 3.** Para los modelos de prueba de fallas, obtenga las letras del sufijo para el tiempo de restablecimiento de la secuencia de protección deseada de la Tabla 6 en la página 8.

Sufijo(s):

**PASO 4.** Seleccione la frecuencia del sistema de la Tabla 7 en la página 8.

Sufijo:

**PASO 5.** Seleccione entre las características opcionales deseadas de la Tabla 8 en la página 9.

Sufijo(s):

**PASO 6.** Cuando realice el pedido con un montaje en cortacircuitos, añada las opciones de montaje en cortacircuitos y conector que desee de la Tabla 9 en la página 9. Añada estos sufijos de número de catálogo al número de catálogo seleccionado en el Paso 1.

Sufijo(s):

**PASO 7.** Obtenga los números de catálogo de las herramientas de manipulación deseadas de la Tabla 10 en la página 9 y pídalos como elementos de línea separados.

Número de Catálogo:

**Ejemplo:** Para un Interrupor de Restablecimiento VacuFuse II con comprobación de fallas en un solo paquete con montaje de cortacircuitos incluido, dimensionado para un montaje de cortacircuitos de 15 kV, un voltaje máximo de 9.0 kV, con una curva TCC de 15T, para aplicación en sistemas de 60 Hz y con un tiempo de restablecimiento de secuencia de 45 segundos, el número de catálogo sería:

Número de Catálogo:

# Interruptor de Restablecimiento VacuFuse® II

**Tabla 3. Prueba de Fallas del Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II ①**

Paquete + Montaje Incluido	Tamaño del Montaje de los Cortacircuitos, kV	Capacidad		Interr., Sim. A	Número de Catálogo Base ③
		Tensión, kV			
		Fase a Neutro	NBAI ②		
Paquete individual con montaje	15●	7.2–9.0	110	6300	4211xx
	25■		150	6300	4221xx
	15●	7.2–15.5	110	6300	4231xx
	25■		150	6300	4241xx
Paquete individual sin montaje	15	7.2–9.0	110	6300	4212xx
	25		125/150▲	6300	4222xx
	15	7.2–15.5	110	6300	4232xx
	25		125/150▲	6300	4242xx
Paquete múltiple con montajes ④	15●	7.2–9.0	110	6300	4213xx
	25■		150	6300	4223xx
	15●	7.2–15.5	110	6300	4233xx
	25■		150	6300	4243xx
Paquete múltiple sin montajes ⑤	15	7.2–9.0	110	6300	4214xx
	25		125/150▲	6300	4224xx
	15	7.2–15.5	110	6300	4234xx
	25		125/150▲	6300	4244xx

① Los interruptores VacuFuse II de esta tabla tienen una secuencia de operación de Apertura **O-CO**.

② El NBAI se obtiene con el interruptor VacuFuse II caído y abierto.

③ "xx" representa el amperaje deseado; seleccione el amperaje y el sufijo de las TCC de la Tabla 5 en la página 8.

④ Los números de catálogo de paquetes múltiples con montajes de cortacircuitos incluidos tienen una cantidad mínima de pedido de 12 unidades.

⑤ Los números de catálogo de paquetes múltiples sin montajes de cortacircuitos incluidos tienen una cantidad mínima de 36 unidades.

● Los montajes del cortacircuito incluidos con los interruptores VacuFuse II de 15 kV son el número de catálogo 89811R10-P-D.

■ Los montajes del cortacircuito incluidos con los interruptores VacuFuse II de 25 kV tienen el número de catálogo 89802R10-P-D.

▲ El NBAI depende del montaje del cortacircuito en el que se instala el Interruptor VacuFuse II.

Tabla 4. Interrupor de Restablecimiento VacuFuse II sin Prueba de Fallas<sup>①</sup>

Paquete + Montaje Incluido	Tamaño del Montaje de los Cortacircuitos, kV	Capacidad		Interr., Sim. A	Número de Catálogo Base <sup>③</sup>
		Tensión, kV			
		Fase a Neutro	NBAI <sup>②</sup>		
Paquete individual con montaje	15●	7.2–9.0	110	6300	4111xx
	25■		150	6300	4121xx
	15●	7.2–15.5	110	6300	4131xx
	25■		150	6300	4141xx
Paquete individual sin montaje	15	7.2–9.0	110	6300	4112xx
	25		125/150▲	6300	4122xx
	15	7.2–15.5	110	6300	4132xx
	25		125/150▲	6300	4142xx
Paquete múltiple con montajes <sup>④</sup>	15●	7.2–9.0	110	6300	4113xx
	25■		150	6300	4123xx
	15●	7.2–15.5	110	6300	4133xx
	25■		150	6300	4143xx
Paquete múltiple sin montajes <sup>⑤</sup>	15	7.2–9.0	110	6300	4114xx
	25		125/150▲	6300	4124xx
	15	7.2–15.5	110	6300	4134xx
	25		125/150▲	6300	4144xx

① Los interruptores VacuFuse II de esta tabla tienen una secuencia de operación de **Apertura O**.

② El NBAI se obtiene con el interruptor VacuFuse II caído y abierto.

③ "xx" representa el amperaje deseado; seleccione el amperaje y el sufijo de las TCC de la Tabla 5 en la página 8.

④ Los números de catálogo de paquetes múltiples con montajes de cortacircuitos incluidos tienen una cantidad mínima de pedido de 12 unidades.

⑤ Los números de catálogo de paquetes múltiples sin montajes de cortacircuitos incluidos tienen una cantidad mínima de 36 unidades.

● Los montajes del cortacircuito incluidos con los interruptores VacuFuse II de 15 kV son el número de catálogo 89811R10-P-D.

■ Los montajes del cortacircuito incluidos con los interruptores VacuFuse II de 25 kV tienen el número de catálogo 89802R10-P-D.

▲ El NBAI depende del montaje del cortacircuito en el que se instala el Interrupor VacuFuse II.

## Interruptor de Restablecimiento VacuFuse® II

**Tabla 5. Capacidad de Amperaje y Opciones de Curvas de Velocidad TCC para los Interruptores de Restablecimiento VacuFuse II—Por Especificar**

Capacidad de Amperes	Número de Catálogo Dígitos 5 y 6 y Sufijos de Velocidad TCC			
	Velocidad TXP	Velocidad K	Velocidad T	Velocidad KS
2	02-X	02-K	02-T	02-Y
3	03-X	03-K	03-T	03-Y
5	05-X	05-K	05-T	05-Y
6	06-X	06-K	06-T	—
7	07-X	—	—	07-Y
8	08-X	08-K	08-T	—
10	10-X	10-K	10-T	10-Y
12	12-X	12-K	12-T	—
15	15-X	15-K	15-T	15-Y
20	20-X	20-K	20-T	20-Y

**Tabla 6. Tiempo de Restablecimiento de la Secuencia de Protección—Por Especificar para Modelos de Comprobación de Fallas<sup>①</sup>**

Tiempo de Restablecimiento de la Secuencia, segundos	Añadir el Número de Sufijo del Catálogo
30	-R0
45	-R1
60	-R2
120	-R3
240	-R4
300	-R5
360	-R6
480	-R7
600	-R8
900	-R9

① Si el Interruptor de Restablecimiento VacuFuse permanece cerrado después de interrumpir la corriente de falla, y no ocurre ningún evento de falla subsecuente dentro de este ajuste de tiempo, el interruptor se reprogramará a su ajuste de curva TCC inicial. Si ocurre otro evento de falla durante este tiempo, el interruptor disparará, se bloqueará y caerá abierto.

**Tabla 7. Frecuencia del Sistema—Por Especificar**

Artículo	Añadir el Número de Sufijo del Catálogo
Para aplicación en los sistemas de 50 Hz	-F5
Para aplicación en los sistemas de 60 Hz	-F6



**Tabla 8. Opciones de Interrupor de Restablecimiento VacuFuse II**

Artículo		Añadir el Número de Sufijo del Catálogo
Indicador de posición de color invertido (rojo abierto/verde cerrado)		-J1
Etiqueta de Peligro en otros idiomas	Español	-L51
	Portugués	-L52
	Francés	-L53
	Chino	-L54

**Tabla 9. Opciones de Ménsula de Montaje y Montaje en Cortacircuito<sup>①②</sup>**

Artículo				Añadir el Número de Sufijo del Catálogo
Ménsula de montaje extendida de S&C con montaje de cortacircuito de polímero, para montaje en cruceta, poste o pared				-B
Ménsula de montaje NEMA Tipo B con montaje de cortacircuito de polímero, para montaje en cruceta				-C
Diseño para entorno adverso. Todos los componentes y herrajes de acero galvanizado se reemplazaron con acero inoxidable para brindar una mayor resistencia a la corrosión en entornos costeros o de alta contaminación				-H
Artículo	Adaptación de Conductores		Position	Añadir el Número de Sufijo del Catálogo
	Cantidad	Tamaño y Material		
Conector perno de argolla	Uno	Cobre o aluminio No. 8 sólido (10 mm <sup>2</sup> ) a 250 kcmil (126.7 mm <sup>2</sup> ) trenzado, o 4/0 ASCR (120 mm <sup>2</sup> )	Orientación estándar	-M
Conector perno de argolla (girado)	Uno	Cobre o aluminio No. 8 sólido (10 mm <sup>2</sup> ) a 250 kcmil (126.7 mm <sup>2</sup> ) trenzado, o 4/0 ASCR (120 mm <sup>2</sup> )	90 grados	-M90
Conectores de ranura paralela	Dos	Cobre o aluminio No. 6 sólido (16 mm <sup>2</sup> ) a No. 2 trenzado (35 mm <sup>2</sup> ) en una ranura; cobre o aluminio No. 2 sólido (35 mm <sup>2</sup> ) a 250 kcmil (126.7 mm <sup>2</sup> ) trenzado o 4/0 ASCR (120 mm <sup>2</sup> ) en la otra ranura. Diseño de dos piezas.	Orientación estándar	-J2

① Únicamente utilizadas cuando el Interrupor de Restablecimiento VacuFuse II está siendo ordenado para una instalación nueva con montaje en cortacircuito incluido.

② Dos conectores de ranuras paralelas de orientación estándar, diseño sin partes separadas, que admiten cobre o aluminio No. 6 sólido (16 mm<sup>2</sup>) a No. 2 trenzado (35 mm<sup>2</sup>) en una ranura, y cobre o aluminio No. 2 sólido (35 mm<sup>2</sup>) a 250 kcmil (126.7 mm<sup>2</sup>) trenzado o 4/0 ASCR (120 mm<sup>2</sup>) en la otra ranura, se ofrece como estándar cuando se ordena un interrupor VacuFuse II con un montaje en cortacircuito.

**Tabla 10. Herramientas de Manipulación Recomendadas—Para Todos los Modelos de Interrupor de Restablecimiento VacuFuse II**

Artículo	Número de Catálogo
Punta de estación	4402R2
Punta de distribución	4416
Herramienta de Manipulación Talon™	4440
Pértiga Universal	●

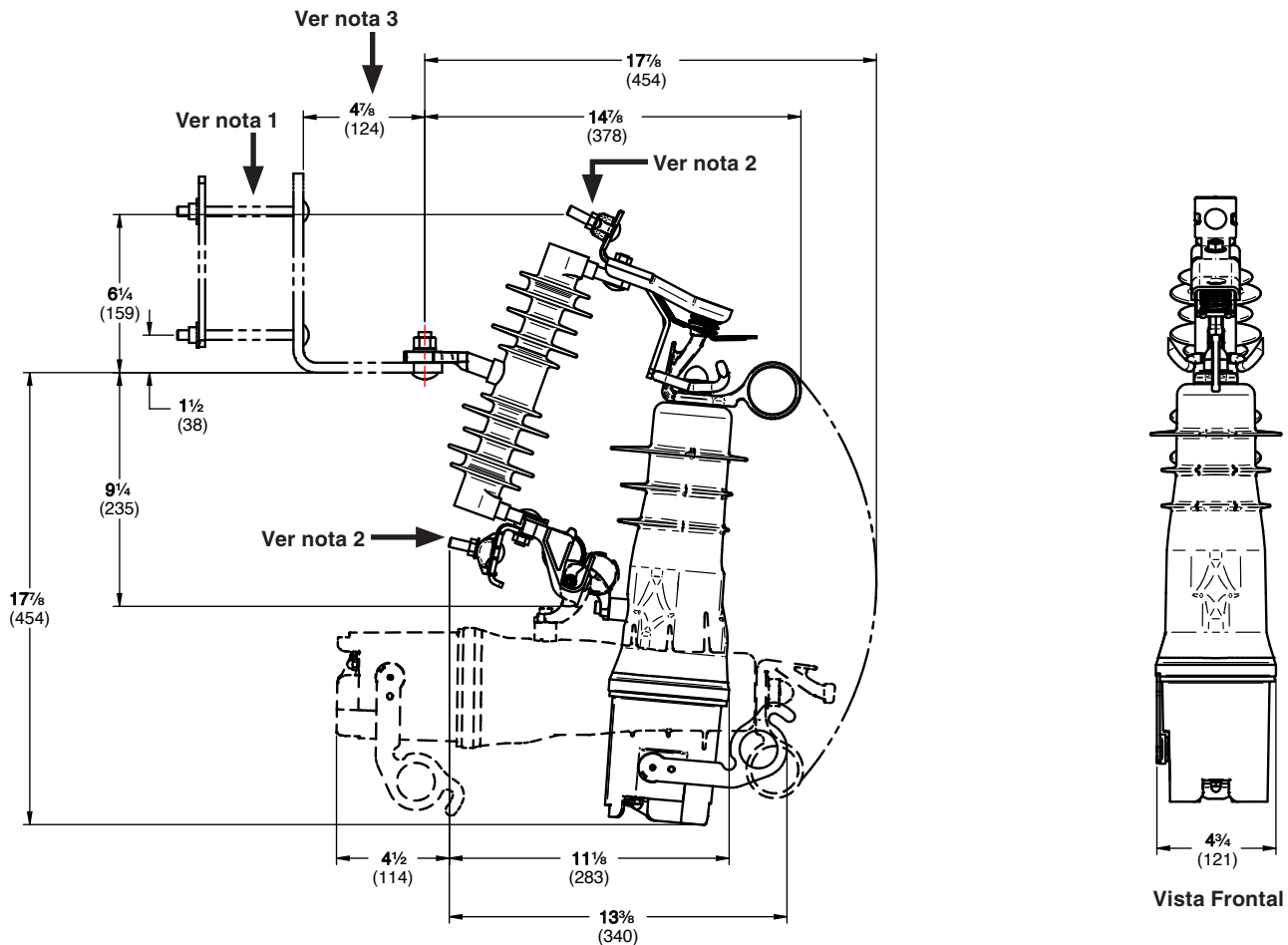
● Seleccione para coincidir con la altura de la instalación. Consulte el Boletín de Especificaciones 851-31S.

# Interruptor de Restablecimiento VacuFuse® II

## Aéreo—Estilo para Punta de Poste

Se muestra con Montaje en Cortacircuito de 15 kV

Dimensiones en pulgadas al  $\frac{1}{8}$  de pulgada (3.18 mm) más cercano



### NOTAS:

1. Ménsula de montaje, ajustable para cruceta de 3 pulgadas  $\times$  4 pulgadas (76 mm  $\times$  102 mm) a 4 pulgadas  $\times$  5 pulgadas (102 mm  $\times$  127 mm) proporcionado únicamente cuando se especifica el sufijo del número de catálogo “-B” o “-C”.

2. Incluye dos conectores de ranuras paralelas con cabida para uno de cobre o aluminio del No. 6 sólido (16 mm<sup>2</sup>) a No. 2 trenzado (35 mm<sup>2</sup>) en una ranura, y cobre o aluminio trenzado del No. 2 sólido (35 mm<sup>2</sup>) a 250 kcmil (126.7 mm<sup>2</sup>) o 4/0 ACSR (120 mm<sup>2</sup>) en la otra ranura.

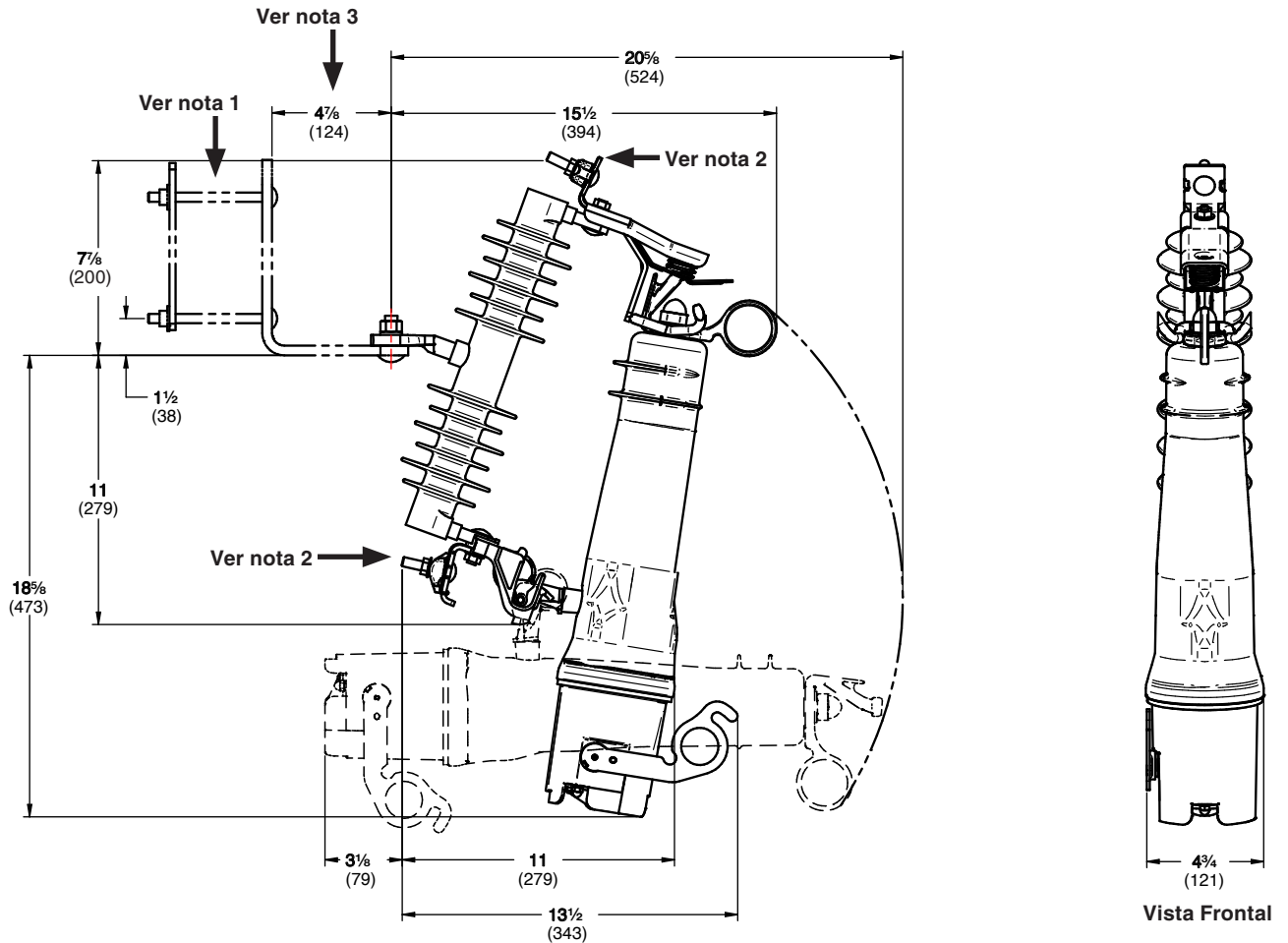
3. La dimensión mostrada es para el sufijo del número de catálogo “-B” (ménsula extendida de S&C). La medida es de  $2\frac{5}{8}$  pulgadas (66.7 mm) para el sufijo del número de catálogo “-C” (ménsula NEMA “B”).

4. El peso del Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II es de 12 lbs. (5.4 kg) sin el montaje.

**Aéreo—Estilo para Punta de Poste**

Se muestra con montaje en Cortacircuito de 25 kV

Dimensiones en pulgadas al 1/8 de pulgada (3.18 mm) más cercano



**NOTAS:**

1. Ménsula de montaje, ajustable para cruceta de 3 pulgadas x 4 pulgadas (76 mm x 102 mm) a 4 pulgadas x 5 pulgadas (102 mm x 127 mm) proporcionado únicamente cuando se especifica el sufijo del número de catálogo "-B" o "-C".
2. Incluye dos conectores de ranuras paralelas con cabida para uno de cobre o aluminio del No. 6 sólido (16 mm<sup>2</sup>) a No. 2 trenzado (35 mm<sup>2</sup>) en una ranura, y cobre o aluminio trenzado del No. 2 sólido (35 mm<sup>2</sup>) a 250 kcmil (126.7 mm<sup>2</sup>) o 4/0 ACSR (120 mm<sup>2</sup>) en la otra ranura.

3. La dimensión mostrada es para el sufijo del número de catálogo "-B" (ménsula extendida de S&C). La medida es de 2 5/8 pulgadas (66.7 mm) para el sufijo del número de catálogo "-C" (ménsula NEMA "B").

4. El peso del Interruptor de Restablecimiento VacuFuse II es de 12 lbs. (5.4 kg) sin el montaje.