

Especificaciones

Condiciones de Venta

NORMALES: Aplican las condiciones normales de venta por parte del vendedor, tal y como se estipulan en la Hoja de Precios 150, excepto por las modificaciones provistas en el apartado “LIMITACIONES DE LA GARANTÍA” a continuación.

ESPECÍFICO DE ESTE PRODUCTO:

NOTA: Los Fusibles Electrónicos de Potencia Fault Fiter solamente se ofrecen con los Equipos con Gabinete Metálico Tipo Metal-Enclosed, con los Fusibles Tipo Metal Enclosed, y con los Equipos Tipo Pedestal de S&C. Los componentes de repuesto para estos fusibles (es decir, los módulos de interrupción y los módulos de control) se listan en este documento.

LIMITACIONES DE LA GARANTÍA: La garantía normal contenida en las condiciones de venta normales por parte del vendedor (tal y como se estipula en la Hoja de Precios 150) no aplica cuando se utilicen componentes que no hayan sido fabricados por S&C en los montajes de los Fusibles Electrónicos de Potencia Fault Fiter o cuando los módulos de Interrupción o los módulos de control para el Fault Fiter se utilicen en montajes que no hayan sido fabricados por S&C.

Observación sobre las Capacidades de Tensión del Sistema

Se deben seleccionar Fusibles Electrónicos de Potencia Fault Fiter que tengan una capacidad de tensión máxima igual a, o superior a, la tensión de línea-a-línea del sistema, ya que el fusible puede quedar expuesto a la tensión de línea-a-línea plena del sistema al despejar las fallas. Para garantizar una coordinación adecuada entre el Fault Fiter y los disipadores de sobretensión del sistema, también es importante que la tensión del sistema no sea demasiado baja en relación a la capacidad de tensión del Fault Fiter. Para poder satisfacer ambos requerimientos, será necesario cumplir con las recomendaciones específicas sobre la tensión del sistema que se muestra en la Tabla 1.

Tabla 1: Recomendaciones de Tensión del Sistema

Capacidades de Tensión del Fusible Fault Fiter, kV		Tensión de Sistema Correspondiente, kV
Nom.	Máx	
4.16	5.5	4.16 y 4.8
13.8	17.0	12.0 hasta 16.5
25	29	22.9 hasta 27.6

Cómo Ordenar Componentes de Repuesto para Fusibles Electrónicos de Potencia Fault Fiter

Complete los siguientes pasos para juntar un número de catálogo completo para reemplazar los componentes del Fusible Electrónico de Potencia Fault Fiter:

PASO 1. Obtenga el número de catálogo de los módulos de interrupción de reemplazo a partir de la Tabla 2 en la página 2, teniendo cuidado de que la capacidad de tensión del módulo de interrupción corresponda a la del montaje en el cual será instalado.

Número de Catálogo:

PASO 2. Obtenga el número de catálogo de los módulos de control de reemplazo de las Tablas 3 a 5 en las páginas 2 y 3.

Número de Catálogo:

Número de Catálogo:

Número de Catálogo:

Ejemplo 1: El número de catálogo para un módulo de interrupción de fusibles Fault Fiter de reemplazo con capacidad nominal de 25 kV es:

Ejemplo 2: El número de catálogo para un módulo de control de fusibles Fault Fiter de reemplazo, con un TCC de curva inversa (TCC 410-7) y una corriente pico mínima de 1000 A es:

Cómo Ordenar Herramientas de Manipulación

Obtenga los números de catálogo de las herramientas de manejo recomendadas de la Tabla 6 en la página 4.

Número de Catálogo:

Número de Catálogo:

★ Los Fusibles Electrónicos de Potencia Fault Fiter se fabrican de conformidad con un sistema de calidad certificado por ISO 9001.



Tabla 2. Módulos de Interrupción de Fusibles Fault Fiter

Capacidad				Número de Catálogo
kV		Amperes, RMS		
Nom.	Máx	Cont.①	Interrupción (Sim.)②	
4.16	5.5	600	40 000	800600R2
13.8	17.0	600	40 000	802600R2
25	29	600	40 000	803600R2

① También aplican módulos de interrupción con capacidad de 600 amperes continuos para utilizarse en montajes con capacidad de 200 amperes o 400 amperes continuos.

② La capacidad del módulo de interrupción es de 40 000 amperes, RMS, simétricos. La clasificación del equipo con gabinete de metal con fusibles Fault Fiter puede ser más baja. Consulte la placa de datos que se encuentra en la puerta del equipo.

Tabla 3. Módulos de Control de Fusibles Fault Fiter—Tipo Curva Subterránea Secundaria① (TCC No. 422-7)

Corriente Continúa, Amperes, Máx②	Parámetros de la Curva TCC				Número de Catálogo
	Pico Mínimo, Amperes, RMS	Pico de Corta Duración, Amperes, RMS	Banda de Retraso de Corta Duración	Pico Instantáneo, Amperes, RMS	
600	400	1300	2	3000	7020-C40P130S2T3
	500	1300	1	3000	7020-C50P130S1T3

① Este módulo de control aplica para la protección de circuitos subterráneos de 15 kV y 25 kV que tengan los siguientes parámetros: corriente de falla máxima disponible—14,000 amperes, RMS, simétricos a 15 kV, 12,500 amperes, RMS, simétricos a 25 kV; capacidad de kVA máxima nominal del transformador conectado a circuitos domiciliarios—1200 kVA monofásicos, 3600 kVA trifásicos a 15 kV, 2400 kVA monofásicos, 7200 kVA trifásicos a 25 kV; sin bancos de capacitores ni fusibles limitadores de corriente en el lado de la carga

del fusible Fault Fiter. Si la capacidad máxima nominal de kVA del transformador conectado no es superior a los valores listados en la Tabla 2, si la aplicación implica la protección de circuitos que den servicio a cargas industriales, comerciales, o institucionales, consulte con la oficina de Ventas de S&C más cercana.

② Los módulos de control con capacidad nominal de 600 amperes continuos también se pueden usar en montajes con capacidad nominal de 200 amperes o 400 amperes continuos.

Tabla 4. Módulos de Control de Fusibles Fault Fiter—Tipo Curva Inversa (TCC No. 410-7)

Corriente Continúa, Amperes, Máx①	Pico Mínimo, Amperes, RMS	Número de Catálogo
600	400	814040
	500	814050
	600	814060
	700	814070
	800	814080
	1000	814100
	1250	814125
	1500	814150

① Los módulos de control con capacidad nominal de 600 amperes continuos también se pueden usar en montajes con capacidad nominal de 200 amperes o 400 amperes continuos.

Tabla 5. Módulos de Control de Fusibles Fault Fiter—Tipo con Curva para Retraso de Tiempo (TCC No. 421-7)

Corriente Continúa, Amperes, Máx ^①	Parámetros de la Curva TCC				Número de Catálogo
	Pico Mínimo, Amperes, RMS	Banda de Retraso de Corta Duración	Pico de Corta Duración, Amperes, RMS	Retraso de Tiempo de Banda de Retraso de la Corriente Elevada, ms	
600	400	1	3000	8	7010-C40S1T3D8
			6000	8	7010-C40S1T6D8
		2	3000	8	7010-C40S2T3D8
			6000	8	7010-C40S2T6D8
		3	3000	8	7010-C40S3T3D8
			6000	8	7010-C40S3T6D8
		4	3000	8	7010-C40S4T3D8
			6000	8	7010-C40S4T6D8
	600	1	3000	8	7010-C60S1T3D8
			6000	8	7010-C60S1T6D8
		2	3000	8	7010-C60S2T3D8
			6000	8	7010-C60S2T6D8
		3	3000	8	7010-C60S3T3D8
			6000	8	7010-C60S3T6D8
		4	3000	8	7010-C60S4T3D8
			6000	8	7010-C60S4T6D8
	800	1	3000	8	7010-C80S1T3D8
			6000	8	7010-C80S1T6D8
		2	3000	8	7010-C80S2T3D8
			6000	8	7010-C80S2T6D8
		3	3000	8	7010-C80S3T3D8
			6000	8	7010-C80S3T6D8
		4	3000	8	7010-C80S4T3D8
			6000	8	7010-C80S4T6D8
	1100	1	3000	8	7010-C110S1T3D8
			6000	8	7010-C110S1T6D8
		2	3000	8	7010-C110S2T3D8
			6000	8	7010-C110S2T6D8
3		3000	8	7010-C110S3T3D8	
		6000	8	7010-C110S3T6D8	
4		3000	8	7010-C110S4T3D8	
		6000	8	7010-C110S4T6D8	

① Los módulos de control con capacidad nominal de 600 amperes continuos también se pueden usar en montajes con capacidad nominal de 200 amperes o 400 amperes continuos.

Tabla 6. Herramientas de Manipulación Recomendadas^①

Estilo de Montaje del Fusible Electrónico de Potencia Fault Fiter	Herramienta de Manipulación		Número de Catálogo
	Para Abrir y Cerrar el Portafusible	Para Instalar y Extraer el Portafusible ^②	
Desconexión, con Uni-Rupter; y Desconexión	Gancho Manipulador Grappler™ ^①	Gancho Manipulador Grappler™	4423
	—	Pinzas Extra Grandes	4424

^① Las pértigas universales que se deben utilizar con Herramientas de Manipulación de S&C se listan en el Boletín de Especificaciones 851-31S.

^② Los portafusibles que se deben utilizar con los Fusibles Electrónicos de Potencia Fault Fiter con capacidad de 25 kV se deben instalar y extraer utilizando guantes una vez que el montaje haya sido desenergizado y aterrizado debidamente de conformidad con los procedimientos operativos de la localidad.